

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Configuração zero

Atenção: O seletor zero deve estar alinhado com o centro do instrumento durante a calibração e utilização (Fig. 2)

Precisão: 0.02 mm
Força: 9 N (50 mm)

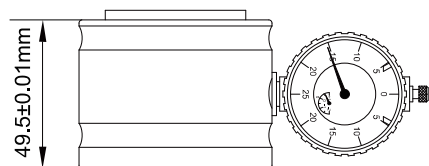
- 1-Trava de transporte
- 2-Bigorna
- 3-Superfície de referência
- 4-Parafuso de travamento
- 5-Indicador de dial
- 6-Base
- 7-Superfície de ajuste zero



1. Antes de usar, limpe a bigorna, a superfície de referência, a base e a superfície do objeto com um pano macio.

2. Verificação do zero:

- Solte a trava de transporte, pressione a bigorna para verificar a bigorna e o indicador de dial
- Pressione a superfície de ajuste do zero para nivelar a superfície da bigorna e a superfície de referência, o indicador de dial mostra que o ponteiro longo aponta para 0 e o ponteiro curto aponta para -0,5 (Fig. 1)
- Se o desvio for pequeno, gire o aro para zero; se o desvio for grande, solte o parafuso de travamento e ajuste o indicador de dial para zero.



superfície zero

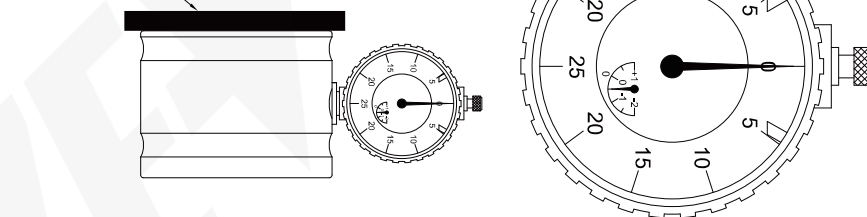


Fig.1

3. Medição:

Mova a ferramenta de corte para entrar em contacto com a superfície da bigorna, os ponteiros do indicador de dial começam a girar até que o ponteiro curto aponte para 0 e o ponteiro longo aponte para 0, a ferramenta de corte está agora 50 mm acima da base.

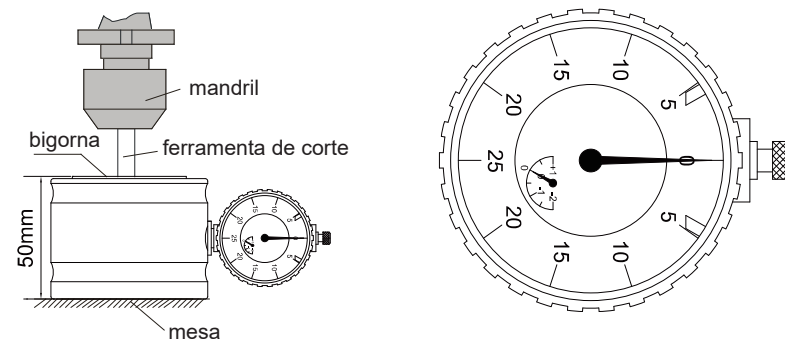


Fig.2